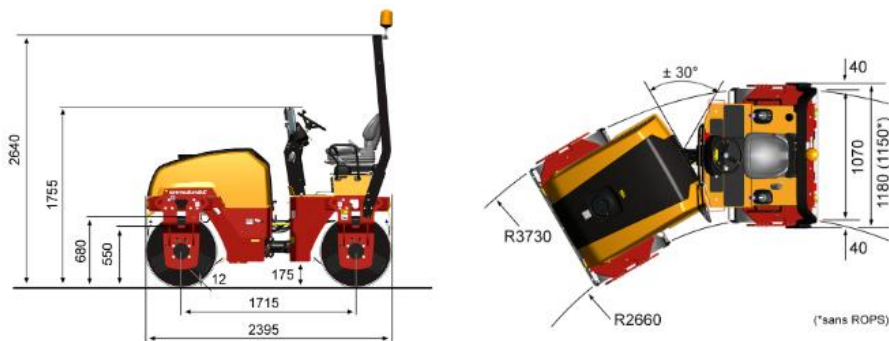




Dimensions



Caractéristiques techniques

Poids	CC1100
Poids max. en ordre de marche	2 460 kg
Poids en ordre de marche (avec ROPS)	2 350 kg
Poids sur le cylindre (AV/ AR)	1 130/ 1 220 kg
Conduite	
Vitesse de travail	0-10 km/ h
Oscillation (AV/ AR)	±10°
Aptitude en pente théorique	50 %
Caractéristiques de compactage	
Classification SETRA/ LCPC	Pv3
Force centrifuge	23 kN
Amplitude nominale	0,5 mm
Charge linéaire statique (AV/ AR)	10,6/ 11,4 kg/ cm
Fréquence de vibration	57 Hz
Capacité du réservoir d'eau	160 l
Moteur	
Marque/ Modèle	Kubota D1703- M
Type	Refroidi à l'eau
Puissance, SAE J1995	26 kW (35 ch) @ 2 800 tr/ mn
Capacité du réservoir de carburant	50 l
Système hydraulique	
Translation	1 pompe à pistons axiaux à débit variable avec asservissement. 2 moteurs à pistons radiaux à débit constant.
Vibration	1 pompe et 2 moteurs à engrenages à débit constant.
Direction	1 pompe à engrenages.
Frein de service	Hydrostatique commandé par le levier de translation.
Freins de secours	Multidisques auto- serrants sur chaque cylindre.