

AMX 42

MINI PELLE AMX AMMANN À
ROTATION DANS LE GABARIT



UN CONCENTRE DE PERFORMANCES

L'AMX 42 a été conçue pour offrir un maximum de performances dans un gabarit particulièrement compact. Le concept « zero-tail » offre productivité et performances de haut niveau, les systèmes hydrauliques quant à eux, garantissent puissance, précision et rapidité de tous les mouvements en simultané, grâce à la technologie «Load sensing» et « Flow-sharing ».

UN ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL CONFORTABLE

- La plateforme de l'opérateur est spacieuse, ergonomique et bien isolée afin de garantir un confort optimal, même pendant de longues journées de travail.
- La grande largeur des accès facilite l'entrée et la sortie de la plateforme de l'opérateur.
- Le pare-brise avant à ouverture intégrale favorise une visibilité maximale grâce à sa grande largeur.
- Idéalement situées, les commandes d'orientation de la flèche et les commandes du système hydraulique auxiliaire sont placées sur les joysticks pour une précision de mouvements exceptionnelle.
- Tableau de bord à affichage et interface numérique pour un accès direct à tous les réglages de la machine.

APPLICATIONS

- Terrassements
- Travaux de voirie
- Travaux sur réseaux
- Travaux paysagers

LES PLUS QUI FONT LA DIFFERENCE

- La plateforme de l'opérateur est inclinable pour une accessibilité directe aux principaux points d'entretien afin de réduire le temps d'immobilisation et les coûts des opérations de maintenance.
- Structure du châssis largement dimensionnée et capots en acier durable pour une résistance à toute épreuve.
- Structure mécano soudée extrêmement robuste.
- Moteur de dernière génération, économe en carburant (équipé d'un accélérateur automatique) et respectueux de l'environnement.

DOTATION STANDARD

- Moteur diesel Kubota D1803-CT R Stage V
- Plateforme/Cabine basculantes
- Chenilles en caoutchouc
- AUX 1 pour BRH (PTO 1)
- Système hydraulique flow sharing / load sensing
- Canopy 4 montants ou cabine complète

PRINCIPAUX EQUIPEMENTS EN OPTION

- Tous types d'attaches rapides (mécanique ou hydraulique) et de godets
- Dispositif antivol
- Phares de travail additionnels
- Balancier long
- Autoradio
- Couleur personnalisée
- Gyrophare
- Pompe de remplissage à carburant depuis le sol
- AUX 2 & 3 (PTO 2 & 3)
- Climatisation
- Huile hydraulique Bio Panolin
- Contrepoids supplémentaires (+280 kg/90mm ou + 420 kg / 140 mm)

AMMANN

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MINI PELLE AMX 42 AMMANN À ROTATION DANS LE GABARIT

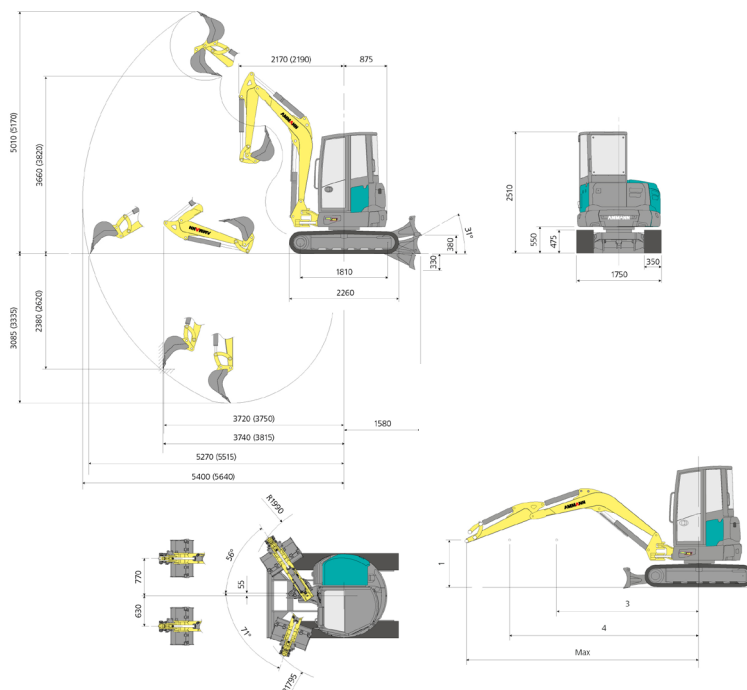
GENERAL	
Poids opérationnel avec arceau pliable ou canopy et chenilles caoutchouc	4050 kg
Poids opérationnel avec cabine et chenilles caoutchouc	4200kg
Vitesses de translation (gamme lente / gamme rapide)	0 à 2.5 km/h / 0 à 4.6 km/h
Vitesse de rotation de la tourelle	10.5 t/min
Type d'équipement	Monobloc et orientation de pied de flèche
Axes et bagues remplaçables / pied de flèche et biellettes de godet en acier moulé	Oui / Oui
Plateforme de l'opérateur basculante	Oui

DIMENSIONS	
Largeur maximale	1750 mm
Hauteur totale	2510 mm
Rayon de rotation	875 mm
Longueur du balancier standard (balancier long en option)	1400 (1650) mm
Largeur des chenilles	350 mm
Train de chenilles : nombre de galets (de chaque côté)	5/1

MOTEUR	
Fabricant / Type	Kubota D1803-CT R
Carburant	Diesel / Gasoil
Stage d'émissions	Stage V
Puissance maxi (2300 t/min)	32,3 kW 43.9 cv
Cylindrée	1826 cm ³
Nombre de cylindres	3
Turbo	Oui
Refroidissement	Liquide
Consommation	5.4 l/h
Alternateur	12 V (60 A)
Batterie	12 V (75 A)

SYSTEME HYDRAULIQUE	
Technologie du circuit hydraulique	Division de débit automatique
Type de la pompe hydraulique principale	Cylindrée variable + engrenages
Cylindrée pompes	53 + 11 cm ³
Débit pompes	115 + 24 l/min
Pression hydraulique maximum	280 bar
Débit maximum ligne(s) auxiliaire(s) AUX 1 ou PTO 1 (AUX 2 et AUX 3 si machine équipée)	60 40 30 l/min
Pression maximum ligne(s) auxiliaire(s) AUX 1 ou PTO 1 (AUX 2 et AUX 3 si machine équipée)	200 280 280 bar

PERFORMANCES	
Profondeur d'excavation maximale avec balancier standard (balancier long en option)	3085 (3335) mm
Hauteur de déversement maximale avec balancier standard (balancier long en option)	3660 (3820) mm
Hauteur de déversement maximale avec cabine et balancier standard (balancier long en option)	3660 (3820) mm
Effort à la dent (balancier standard) ISO 6015	4300 daN
Effort au balancier (balancier standard) ISO 6015	2200 daN
Force de traction	4260 daN
Pression au sol avec canopy (avec cabine)	0.29 (0.30) kg/cm ²



CAPACITES DE LEVAGE			
Ouverture bras mesurée à partir du centre de rotation (m).			
Capacité de levage calculée (kg) à 1.0 m de hauteur du sol.			
	3	4	Max
Frontale et lame de baissée	1620	1150	1030
Frontale et lame de soulevée	1040	680	540
Laterale, chassis	680	450	360

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne dépasse pas 75 % de la charge statique de basculement ou 87 % de la capacité de levage hydraulique de la machine.

CAPACITES / CONTENANCES	
Réservoir carburant	60 l
Réservoir huile hydraulique	50 l
Capacité circuit hydraulique	65 l
Capacité système refroidissement	9 l
Huile moteur	7 l

COMMANDES	
Bras / balancier / godet / rotation tourelle	2 joysticks pilotés sur accouvoirs
Translation	2 leviers pilotés
Lame de remblaiement	Levier piloté
Circuit auxiliaire AUX 1 ou PTO 1 (simple ou double effet)	Commande proportionnelle (roller) sur joystick droit
Commande AUX 2 (PTO 2) – si machine équipée	Commande proportionnelle (roller) sur joystick gauche
Commande AUX 3 (PTO 3) – si machine équipée	Commande sur joystick droite (roller)
Orientation de l'équipement	Commande proportionnelle (roller) sur joystick gauche